

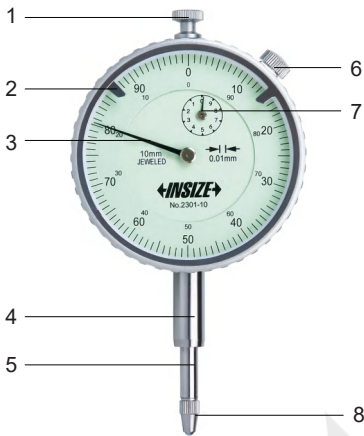


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Indicadores de marcación
(tipo básico)

Graduación: 0.01 mm

Código	Rango	Precisión	Histéresis	Rango/rev	Marcar lectura	Observación
2301-10F	10mm	17µm	3µm	1mm	0-100	flat back
2301-10	10mm	17µm	3µm	1mm	0-100	lug back



- 1-Mando de elevación del husillo
- 2-Mano de límite
- 3-Puntero largo
- 4-Vástago
- 5-Husillo
- 6-Tornillo de bloqueo
- 7-Puntero corto

1. El reloj comparador debe estar montado en un soporte rígido para su uso.
2. 2. Sujeción:
Sujetando el vástago para los relojes comparadores de fondo plano. Para los relojes comparadores con lengüeta, el reloj comparador puede montarse sujetando la lengüeta o el vástago. Si el reloj comparador se monta sujetando el vástago, no aplique una fuerza de sujeción excesiva, ya que afectaría al movimiento del husillo.
- 3.Durante la medición, el eje debe estar vertical a la superficie de la pieza de trabajo, de lo contrario, la medición puede no ser correcta.
Precaución: por favor, no mueva el husillo rápidamente ni aplique fuerza lateral sobre el husillo.
4. 4. Después de la medición, lubrique el punto de contacto. El husillo no debe ser aceitado, de lo contrario, el movimiento del husillo no será suave.
5. Si el reloj comparador se cae o recibe una descarga, por favor inspeccione la precisión de la medición antes de usar.
6. Accesorios opcionales: respaldos (código 7330-L2/F2), puntos de contacto (serie 6282).
Para obtener una medición precisa, es necesario elegir el punto de contacto de acuerdo con la forma de la pieza de trabajo. Para medir piezas en forma de columna se debe elegir la punta de cuchilla, para medir piezas esféricas se debe elegir la punta plana, para medir piezas cóncavas o con formas complejas se debe elegir la punta de aguja.